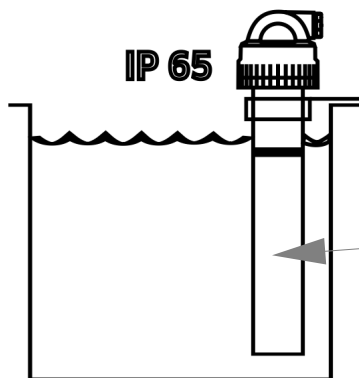


Typ 170 28, 170 29

Vyhrievacie telesá slúžia na priamy ohrev galvanických, chemických a technologických kúpeľov. Jednotlivé diely vyhrievacieho telesa je možné meniť, vrátane vyhrievacej vložky. Prevedenie vychádza z konkrétnych požiadaviek galvanickej prevádzky. Materiál púzdra vyhovuje elektrolytickým a chemickým nárokom galvanických kúpeľov. Vyhrievacie vložky sa skladajú z keramických článkov s vyhrievacou špirálou.

- Materiál plášťa glazovaný porcelán
- modulárna zostava
- optimálne parametre
- chemicky odolné púzdra
- elektrické pripojenie 230V, 1x400V, 3x400V
- 4 štandardné prevedenia
- ďalšie prevedenia na zákazku



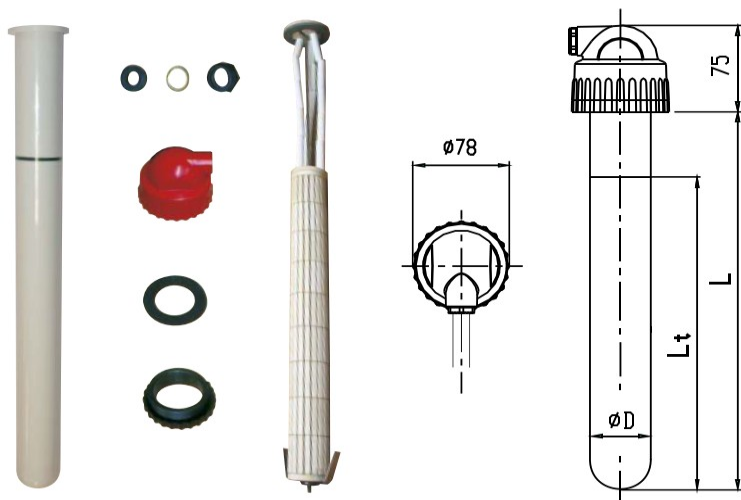
Pre zvislé umiestnenie vyhrievacia časť musí byť vždy pod hladinou.

Použitie

| | |
|------------------------|---|
| Alkalický kúpeľ | čistenie oceli, elektrochem. leštenie Al a zliatín, chemické niklovanie, lúhovanie, matné medenie, medenie, morenie, morenie Al, mosadenie, odmastenie, Pd aktivácie ABS, satenové vedenie, zliatinové povlaky ZnFe, zliatinové povlaky ZnNi, striebrenie, utesnenie a leštenie Al, utesnenie zliatinových povlakov, zinkovanie, zlatenie |
| Kyselé kúpeľ | aktivácia povrchu, anodická oxidácia zliatin Al, anodické morenie, farbenie anorganické kyseliny, čierna pasivácia, dekopovanie, elektrochemické leštenie ocele a farbených kovov, elektrochemické niklovanie lesklé, eloxovanie Al a zliatín, chemické medenie ABS, chemické niklovanie, chemické niklovanie ABS, chemické vyjasnenie Al, chromát. Zn povlakov, chromovanie niklu, medenie, modrá pasivácia, morenie Cu; ocele a nerez, morenie plastov ABS, odmastenie pred žiarovým zinkovaním, organické kyseliny, silnovrstvá pasivácia, zliatinové povlaky ZnNi, tavidlo pre žiarové zinkovanie, transparentná pasivácia, tvrdé eloxovanie, utesnenie a leštenie Al, zinkovanie, zlatenie, žltá pasivácia |
| Neutrálny kúpeľ | destilovaná a premývacia voda, odmastenie |

Štandardné prevedenia

- napájacie napätie 3 x 400V str.
- materiál plášťa glazovaný porcelán
- dĺžka napájacieho kábla 7m
- bezšvové elektrochemicky leštené púzdro



| Výkon (W) | U(V) | Priemer D (mm) | Celková dĺžka L (mm) | Výhr. dĺžka Lt (mm) | výk. hustota (W/cm ²) | Objednávací kód |
|-----------|-------|----------------|----------------------|---------------------|-----------------------------------|-----------------|
| 1000 | 3x400 | 48/4 | 590 | 400 | 2,0 | 17028 9 0010 |
| 1500 | 3x400 | 48/4 | 795 | 600 | 1,9 | 17028 9 0020 |
| 2000 | 3x400 | 48/4 | 990 | 800 | 1,9 | 17028 9 0030 |
| 2670 | 3x400 | 48/4 | 1280 | 1050 | 1,9 | 17028 9 0040 |
| 1300 | 3x400 | 54/5 | 605 | 400 | 2,3 | 17029 9 0010 |
| 2500 | 3x400 | 54/5 | 775 | 600 | 2,9 | 17029 9 0020 |
| 3000 | 3x400 | 54/5 | 975 | 800 | 2,5 | 17029 9 0030 |
| 3500 | 3x400 | 54/5 | 1225 | 1050 | 2,2 | 17029 9 0040 |

Zákazkové prevedenia

- iné napájacie napätie, príkon, dĺžka kábla
- elektrochemický leštený povrch púzdra
- držiak pre uchytienie vyhrievacieho telesa k okraju vane
- samostatné vyhrievacie vložky